



blåsekabin for steinindustrien

Nøkkelferdig systemløsning med sandblåsing, gjenvinning og ventilasjon spesialtilpasset steinindustriens behov. Anlegget reduserer støyen ved sandblåsing og forhindrer at støv kommer ut i lokalet noe som gir et miljøvennlig arbeidsmiljø for de ansatte. Steinene kan enkelt transporteres på vogn eller sekketralle inn i kabinen uten å måtte omlastes. Kabinen er utstyrt med to arbeidsstasjoner for blåsing stående eller sittende på knærne avhengig om steinene er plassert på vogn eller på f.eks. en sekketralle.

Anlegget består av følgende hovedkomponenter.

Innv. størrelse blåserom L x B x H ca = 2300 x 1100 x 1950 mm med 1 stk sidedør H x B ca = 1900 x 1000 mm med CE godkjent sikkerhetsbryter som stopper blåseprosessen dersom den åpnes under drift. Døren kan plasseres valgfritt på høyre eller venstre side. Kabinettet er solid utført i 2 mm stålplater med 2 stk vinduer og 2 par fastmonterte blåsehansker som kan høydejusteres i front av kabinettet. Innvendig belysning med 2 stk lamper med 2 x 36W lysstoffrør. Blåsing startes og stoppes via fotpedal. Plassert på siden av kabinettet er styrepanel med manometer og regulator for justering av blåsetrykk, start/stopp bryter samt timeteller. Renblåsepistol følger med. Inntil kabinets kortvegg motsatt side av dør er plassert 1 stk M sugeseksjon med forbindelse til syklon gjenvinningssystemet via en vakuum sugeslange for gjenvinning av blåsemiddel. M-seksjonen plasseres i et fundament.

Syklon gjenvinningssystem med 100 l trykkblåseapparat:

Syklon gjenvinningssystem montert direkte på et 100 l trykkblåseapparat med sandventil og automatventil for start/stopp. 1" blåseslange med 6,5 mm venturidyse (luftforbruk 2300 l/min v/7 bar). Blåseapparatet etterfylles via M-seksjonen. Syklonen gjenvinner og rengjør blåsemiddelet for støv og grovpartikler. Sentrifugalkraften tvinger det blåsemiddelet til å spinne i ytterkant av syklonen bort fra senter hvor de små lette støvpartiklene fra nedbrutt blåsemiddel samles og suges videre ut til patronfilteret. En innebygd sikt med magnet i bunn av syklonen skiller ut grov- og metallpartikler.

MBX-2000-4 trykkluftrenset patronfilter:

Trykkluftrenset patronfilter oppbygd i en kraftig stålkonstruksjon, plassert på 4 ben. Filterets bunndel er utformet med 4 stk trakter påmontert beholdere for oppsamling av utskilt støv. Maks luftvolum 2000 m³/time. Støvfiltrering utføres av 4 stk polyester filterpatroner, hver med et filterareal på 12,6 m². Totalt filterareal = 50,4 m². Filterpatronene sikrer at støvemisjonen ikke overstiger 5 mg/m³. Filterpatronene renses ved trykkluftimpulsrensing. For dette formål må enheten forsynes med tørr og ren trykkluft ved ett trykk på 5 maks 6 bar. Trykkluftforbruk = ca 400 l/min. Hver filterpatron renses automatisk av en trykkluftimpuls en gang per minutt. Når anlegget stoppes, fortsetter filterrensingen i en automatisk ettersyklus av 10 min varighet. Filteret er montert med en trykkluftbeholder og magnetventiler for den automatiske filterrensing. Alle interne trykkluftforbindelser er montert på

